



电动四轮平衡重叉车

EFG 316-320

提升高度: 2900-6500 mm / 额定载荷: 1600-2000 kg

LI-ION
technology

JUNGHEINRICH

可靠的全能型叉车， 室内外皆可使用。

稳定而敏捷。

坚固耐用的3系列电动四轮叉车提供稳定性和机动性的理想组合。高度铰接的摆轴将重量均匀地分布在所有四个车轮上，并且还可以适用于粗糙的道路颠簸。这确保了室内和室外使用的最大稳定性和驾驶安全性，即使在不平的地板上。紧凑型提升门架和各种辅助系统和装备选配件使负载具有出色的可视性，使我们的EFG在您的日常仓库生活中可靠而安全地帮助您 - 在任何情况下都能有效进行货物转运。此外，用于腿部空间的窄转向柱或高分辨率，高对比度的全彩色显示屏可实现轻松无疲劳的工作。这并不是全部：得益于我们的锂离子电池快速的中间负载和零维护，您可以获得持续高性能的叉车全功率。



5年无忧。保证。

极快的充电时间和零维护使锂离子电池成为迄今为止最持久的能源。我们针对锂离子电池提供5年质保，这是我们对您作出的长期服务承诺，无论运行时间是多少。



100 %满意度。保证。

我们相信我们会用锂离子技术说服您。因此我们向您保证，您可以在交货后6个月内轻松快速地换回您原来使用的技术 - 无需说明理由。

优势概览:

- 即使在不平坦的地面上也具有最大稳定性
- 紧凑的门架，完美的视野
- PureEnergy带来最佳能效
- 可单独定制的功能和控件
- 以驾驶员为导向的操作，实现无疲劳工作

您的Jungheinrich电动叉车 可为客户带来较大利益。



效率

使用较高效的叉车实现较高效率。

低生命周期成本和强大的性能数据可确保最高效率，同时降低对环境的影响：与竞争型号相比，我们的EFG 3能耗降低15%。

PureEnergy技术理念

保持最高运转能力的前提下实现最佳能效。

- 先进的交流电技术。
- 紧凑型控制系统及液压机组。
- 可按需调节的液压系统/电机的控制系统。

电动参数转向

- 灵活的转向性能取决于所选行驶程序：
- 降低意外转向移动。
- 转向柱较窄，形成较大的腿部活动空间。
- 能效优化。
- 运转能力优化。

个性化装备包

- 带curveCONTROL的Efficiency套件。
- 行驶/起升速度更高的drive&liftPLUS套件。

采用锂离子技术

- 极短的充电时间确保叉车极高的可用性。
- 无需更换电瓶。
- 长使用寿命和免维护的铅酸电瓶均节省了成本。
- 无需充电区也无需通风，因为不存在起泡现象。



安全

安全工作的最佳前提。

众多标准安全功能确保室内和室外组合使用时更加安全。可选配其它智能辅助系统。

安全系统

- 驾驶员不在座椅时，禁用液压功能。
- 自动停车制动器确保叉车即使在关闭电机的情况下也不会向斜坡或倾斜范围内向下滑动。
- curveCONTROL使叉车在转向时自动减速。
- 行驶速度显示器。

3种免维护的制动系统确保制动安全、舒适

- 通过电机制动器实现无磨损再生制动。
- 通过自动启动的停车制动器安全停在斜坡上。
- 通过免维护的盘式制动器产生最大制动。

可选的驾驶辅助系统

- accessCONTROL：保证仅在启动一定次序的安全性机制后才可启动叉车的入库控制系统。
- driveCONTROL：曲线行驶时以及从自定义的起升高度起，自动降低叉车速度的行驶速度控制系统。
- liftCONTROL：开始自定义的起升高度时，降低叉车行驶速度和提升门架倾斜速度的起升速度控制系统。在单独的显示器上显示倾斜角。



个性化

一种可以根据您的业务需求进行个性化调整的叉车。

每名驾驶员都不同这就是为什么我们创造了一个适应您的驾驶员的工作场所：通过各种操作选项和辅助系统，您的驾驶员可以充分利用叉车的性能潜力。

可个性化调整的操作方案

- 有5种可设置参数的行驶程序可供选择。
- 扶手和转向柱可沿两个轴方向进行无级连续单点调节。
- 3种不同的操作元件可供选择。
- 可调整的拉杆和操作元件的轴分配。
- 单踏板或双踏板操作。

符合人体工学原理的工作区

- 方向盘更小，转向力减小，方向盘传动比减小，使转向更轻松。
- 驾驶员膝部位置没有安装液压组件，提供更多腿部活动空间并减少转向噪音。
- 转向柱可针对驾驶员调整高度和倾斜度。
- 所有重要的操作元件集成到一同摆动的扶手中。
- 驾驶室与底盘("FloatingCab")分开，减小振动。
- 最佳的链条及软管布局保证驾驶员能够完全无障碍地看到货物。
- 紧凑型嵌套的型柱套件确保最佳视野。
- 高分辨率的全彩TFT显示屏，带清晰可辨的用户界面。
- 通过选配的USB端口实现外部供电。

型号概览

适合您应用场景的型号：

型号	额定载荷/负载	提升高度（最大）	空载行驶速度	工作通道宽度, 800x1200托盘 (1200沿货叉放 置)	空载起升速度
EFG 316k	1600 kg	7000 mm	17 km/h	3603 mm	0.6 m/s
EFG 316	1600 kg	7000 mm	17 km/h	3729 mm	0.6 m/s
EFG 318k	1800 kg	7000 mm	17 km/h	3623 mm	0.55 m/s
EFG 318	1800 kg	7000 mm	17 km/h	3749 mm	0.55 m/s
EFG 320	2000 kg	7000 mm	17 km/h	3749 mm	0.55 m/s

永恒力叉车(上海)有限公司
上海市普陀区绥德路2弄12号楼
邮编: 200331
电话: 86-21-2602 0300
传真: 86-21-2602 0301
咨询热线: 800-820-2370

info@jungheinrich.cn
www.jungheinrich.cn

位于德国诺德施泰特和慕 斯堡的生产工厂
均通过 ISO 9001/14001 认证

ISO 9001
ISO 14001

"CE标识"永恒力叉车均 符合欧洲安全法规
认证

