



电动牵引杆托盘搬运车与采摘中风 **EJE C20**

提升高度: 540 mm / 额定载荷: 2000 kg

LION
technology

JUNGHEINRICH

符合人体工程学的托盘车 适合各种应用环境。

轻松快捷地捡取轻型货物。

灵活且符合人体工程学的电动托盘搬运叉车EJE C20是移动和拣选货物的灵活选择。除轮辐起升外，该设备还配有内置式单极门架，可将货物提升至752 mm。因此，货物达到符合人体工程学的抓握高度，并且快速有效地移除半托盘。这使得这种电动操纵杆式叉车成为零售业的理想设备。特别是当货物需要快速有效地移动时，EJE C20提供高速和高加速度以及低油耗。我们的锂离子技术也可用于完美的能源管理。安全对EJE C20也非常重要。下降较深的操纵杆确保了叉车与操作人员之间的必要距离。通道非常狭窄时，慢速行驶按键确保了操纵杆的安全操纵。



5年无忧。保证。

极快的充电时间和零维护使锂离子电池成为迄今为止最持久的能源。我们针对锂离子电池提供5年质保，这是我们对您作出的长期服务承诺，无论运行时间是多少。



100 %满意度。保证。

我们相信我们会用锂离子技术说服您。因此我们向您保证，您可以在交货后6个月内轻松快速地换回您原来使用的技术 - 无需说明理由。

优势概览:

- 额外的门架起升，适用于人体工程学作业
- 高性能、免维护交流电牵引电机
- 通过极小的车身前端尺寸实现灵活操作和紧凑结构
- 当操纵杆调高时灵活移位
- 强劲的加速度和高速度

您的永恒力托盘搬运叉车 可为客户带来较大利益。



效率

使用较高效的叉车实现较高效率。

凭借我们专业的电瓶管理，性能最佳：特别高的电瓶容量，可选的内置式充电器和简化的电瓶更换允许更长的操作时间和一贯的高性能。

高效的三相交流技术

- 低能耗，高效率。
- 强劲有力的加速度。
- 用行驶开关无级调节行驶速度。
- 变换行驶方向灵敏迅速。
- 无碳刷-牵引电机无需维护。
- 牵引电机两年质保。

专业电瓶管理

- 最大容量为250Ah的电瓶保证了车辆能够长时间工作。
- 2 PzB 200 Ah电瓶可进行垂直取出电瓶操作。
- 从侧面取出2 PzS 250 Ah电瓶（可选）。
- 内置式充电器（24 V/30A，用于湿型及免维护电瓶）可方便的在任何插座上进行充电（选配）。

采用锂电池技术

- 极短的充电时间确保叉车极高的可用性。
- 无需更换电瓶。
- 长使用寿命和免维护的铅酸电瓶均节省了成本。
- 无需充电区也无需通风，因为不存在起泡现象。



安全

安全工作的最佳前提。

不同托盘的优化处理以及门架和轮辐起升的可选分离降低了事故风险，确保了货物转运和拣选时的更高安全性。

安全的托盘处理

- 两货叉尖封闭滑轨可优化空置欧式托盘或封闭托盘的横向驶入。
- 从欧式托盘上卸下半托盘。
- 半欧式托盘/四分之一欧式托盘（可选）。

最佳的弯道行驶性能

- 装有弹簧、具有液压减震功能的支撑轮通过ProTracLink连杆相连，根据不同的行驶情况分配支撑力。
- 完美适用于货车装载、卸载及装载斜坡上的应用情况。
- 在直线行驶时，均匀分布在所有车轮上。
- 弯道时集中在外侧的支撑轮上。

维护费用降低

- 无碳刷免维护交流电牵引电机。
- 前罩为一个整体，只有2个螺丝，方便拆卸和调整所有的装置。
- 密封线路踏板和插头，以防止遭受灰尘和湿气的影响（IP 54保护级）。
- 获得专利的ProTracLink：斜向驶上斜面时通过自动水平调节降低辅助轮的磨损。



个性化

一种可以根据您的业务需求进行个性化调整的叉车。

无论是在冷库型叉车、分店区域中使用，还是用于货物转运或纯订单拣选，小型附加装置，如带照明的写字台或负载保护网格，这些型号都能满足他们的需求。

实时了解情况

- 通过CanDis与CanCode（选配）调整行驶参数。
- 配备运行小时计数器及服务数据存储器的信息装置“CanDis”（选配）。
- 放电监控器（三色发光二极管）配有提升切断功能。
- 通过CanCode（选配），用密码启动叉车并选择3种行驶程序。

脉冲控制系统speedCONTROL

- 无论处于何种行驶情况（包括上下坡时），叉车均保持行驶开关规定的速度行驶。
- 在斜坡上意外滚动时自动制动。
- 通过单独设置行驶参数（加速度、末速度、电机制动器）以适应不同工况。
- 可选择3种不同的行驶程序（选配）。
- 当行驶速度降低时用再生制动器进行能源回收。
- 行驶时噪音处于极低水平。

附加设备

- 配有照明装置的台垫。
- 负载保护。
- 特殊开关锁可轻松释放制动器。
- 冷库型叉车。

型号概览

适合您应用场景的型号：

型号

一份纸质版备件目录

永恒力叉车(上海)有限公司

上海市普陀区绥德路2弄12号楼
邮编: 200331

电话: 86-21-2602 0300

传真: 86-21-2602 0301

咨询热线: 800-820-2370

info@jungheinrich.cn
www.jungheinrich.cn

位于德国诺德施泰特和慕 斯堡的生产工厂
均通过 ISO 9001/14001 认证

ISO 9001
ISO 14001

*CE标识*永恒力叉车均 符合欧洲安全法规
认证



JUNGHEINRICH