



## 电动步行式托盘搬运车

### **EJD 120/222**

提升高度: 1500-2905 mm / 额定载荷: 2000-2200 kg

**5** YEARS  
**GUARANTEE**  
ON LI-ION BATTERIES

5年无忧。保证。

极快的充电时间和零维护使锂离子电池成为迄今为止最持久的能源。我们针对锂离子电池提供5年质保，这是我们对您作出的长期服务承诺，无论运行时间是多少。





## 效率

使用较高效的叉车实现较高效率。

### 智能控制器和最先进的驱动系统

- 采用三相交流技术的现代化驱动电机在确保强大性能的同时还降低了运行成本。
- ECO行驶模式在保证行驶速度不变的情况下实现低能耗。
- speedCONTROL用于防止在斜坡上发生回滚。
- 采用免维护式牵引电机，因此无需安装碳刷。

### 长时间使用时选择铅酸蓄电池

- 大容量为375Ah的电瓶保证了车辆能够长时间工作。
- 选配的湿电池和免维护蓄电池内置充电器确保可以在任意230 V插座上进行充电。
- 在电瓶箱M和L中侧面更换电瓶可以节省时间，且操作符合人体工程学。

### 采用锂电池技术

- 极短的充电时间确保叉车极高的可用性。
- 无需更换电瓶。
- 与铅酸蓄电池相比，使用寿命更长且免维护，因此可节省成本。
- 无需充电区也无需通风，因为不存在起泡现象。
- 选配的锂电池内置充电器确保可以在任意230 V插座上进行充电。



## 安全。

安全工作的最佳前提。

比例液压系统可以灵活调整，使叉车作业变得前所未有的精准。无论是运输托盘还是在斜坡或高处使用，确保安全是这一叉车的的核心特点。

### 坚固的设计

- 封闭框架轮廓。

### 便于堆叠和叉取

- 框架上的托盘止挡件可保证2个重叠托盘定位快速精确。
- 多功能操纵杆头，可直观控制升降功能。
- 转速可调的液电机确保精确、平稳地升降荷载。
- 侧面脉冲运行用于拣选时升降货叉。

### 工作舒适、安全

- 从三个行驶程序中灵活选择。
- 选配的内置工作大灯可以改善操作者在照明较差的区域内视野。
- 4级安全操纵杆，用于主动脚部保护。

### 实时了解情况

- 选配的2英寸附加显示屏用于辅助系统，确保堆垛时视野良好。
- 电池充电状态，工作小时数和事件提示信息。
- 可以选择通过EasyAccess用软键、PinCode或数位应答卡激活叉车。



## 个性化。

一种可以根据您的业务需求进行个性化调整的叉车。

### 前移支腿起升的多方面

- 同时双层运输两个托盘。
- 用于独立于货叉抬起轮辐的附加提升机构。

### 步行操作模式灵活性

- 可根据需求自行选择不同结构形式的提升门架（EF = 单层提升门架，ZT = 双层伸缩式提升门架，DT = 三层伸缩式提升门架）。
- 以符合人体工程学的速度5.6 km/h驾驶叉车，确保操作舒适安全。
- 工作大灯用于改善照明。

### 附加设备

- 冷库型叉车。
- 挡货架有2种高度。
- 电瓶罩上的选项板。
- 坚固耐用的多用途选项挡板。
- 用于货车照明的工作大灯。
- 薄膜滚筒架。
- A4写字板。
- 磁性存放架。

永恒力叉车(上海)有限公司

上海市普陀区绥德路2弄12号楼  
邮编: 200331

电话: 86-21-2602 0300

传真: 86-21-2602 0301

咨询热线: 800-820-2370

info@jungheinrich.cn  
www.jungheinrich.cn

位于德国诺德施泰特和慕斯堡的生产工厂  
均通过 ISO 9001/14001 认证

ISO 9001  
ISO 14001

\*CE标识\*永恒力叉车均符合欧洲安全法规  
认证



 **JUNGHEINRICH**