



无人驾驶传输系统高位拣选叉车

EKV 514a / 516ka / 516a

提升高度: 11.000-13.000 mm / 额定载荷: 1.600 kg

JUNGHEINRICH

自动化 窄通道仓库的领导者。

在高起升高度下执行仓库任务。

我们强大的模块化EKX 516a用作无人驾驶运输叉车(FTF)，是在我们经过验证的EKX电动拣选车/三向堆垛车的基础上开发的。EKXa的最高性能是提升高度达13,000 mm，并在自动窄通道仓库中设置基准。配备80 V驱动和免维护同步磁阻电机，可实现全新的性能尺寸，同时降低能耗。由于可选集成了车载充电器、母线和收集器，因此它配备最佳，可全天候使用。得益于经过现场验证的感应引导与RFID应答器的结合，可以在存储位置进行精确定位并自动更换通道。通过逐步自动化选项，您可以对仓库流程开放所有选项，并提供最高的可用性，效率和性能。

优势概览:

- 逐级自动化
- 免维护同步磁阻电机
- 不同类型的托盘入库和出库
- 选配的车载充电器，可确保全天候运行
- 一站式规划、实施和售后服务

您的Jungheinrich高货架叉车 可为客户带来最大利益。



效率

使用最高效的自动化解决方案实现最高效率。

在高货架内可以满足您的一切需求：得益于免维护的同步磁阻电机和80V驱动器。

基础是成熟的标准设备

- 5系列EKK高货架叉车基础车型
- 结合广泛的安全系统以及自动化和导航组件。

高效的驱动技术和装备

- 80 V 驱动。
- 免维护同步磁阻电机。
- RFID阅读器可在狭窄通道内用于定位。
- 使用时专利能量再生和制动实现最大能源回收。
- 可选的车载充电器，母线和收集器，可实现全天候高效运行。



安全

安全工作的最佳前提。

安全通信：叉车通过WLAN与最重要的控制系统通信。

仓库的流程安全性

- 可靠的感应引导技术，可在仓库的任何位置安全、安全地行驶。
- 通过WLAN将车辆与更高级别的控制和管理系统进行通信。

一目了然 – 利用FTS控制台

- FTS控制台的显示中显示有关叉车图形可视化的所有信息。
- 根据项目特定的要求，可以针对相应的系统实施并激活客户的个性化功能。



个性化

一种可以根据您的业务需求进行个性化调整的自动化解决方案。

面向未来：我们提供久经考验和优化的基本设备，作为您自动化的基础。

精密导航

- 可以将叉车以及要运输的货物定位到定义的工位，精确到毫米。
- 项目和环境特定的概念和实施。

逐级自动化

- 为狭窄通道仓库提供面向未来的设备的逐级自动化。
- warehouseNAVIGATION用于精确接近和在存储区域定位以减轻驾驶员的负担。
- 通过warehouseNAVIGATION将半自动化时转运能力可提高25%。
- 在全自动模式下，在存储通道中进行自动操纵和操纵，以便可靠地处理所分配的运输和存储任务。
- 通过WLAN将车辆与更高级别的控制和管理系统进行通信。

型号概览

适合您应用场景的型号：

型号	EKX 514a	EKX 516ka	EKX 516a
额定载荷/负载	1.400 kg	1.600 kg	1.600 kg
提升高度 (最大)	11.000 mm	12.000 mm	13.000 mm
闭合门架高度	2.955 mm	2.955 mm	2.955 mm
总长度	3.379 mm	3.489 mm	3.759 mm
总宽	1.210 mm	1.210 mm	1.210 mm
下降后货叉离地高度			
自重 (含电瓶)	6.350 kg	6.750 kg	7.900 kg
行驶速度	10.5 km/h	12 km/h	12 km/h
满载行驶速度	10.5 km/h	12 km/h	12 km/h
电压	80 V	80 V	80 V

永恒力叉车(上海)有限公司

上海市普陀区绥德路2弄12号楼
邮编: 200331

电话: 86-21-2602 0300

传真: 86-21-2602 0301

咨询热线: 800-820-2370

info@jungheinrich.cn
www.jungheinrich.cn

位于德国诺德施泰特和慕 斯堡的生产工厂
均通过 ISO 9001/14001 认证

ISO 9001
ISO 14001

*CE标识*永恒力叉车均符合欧洲安全法规
认证



JUNGHEINRICH