



无人驾驶运输系统**Drawbar Pallet Truck** **ERE 225a**

提升高度: 122 mm / 额定载荷: 2.500 kg

强大的FTS 适用于长途运输。

适用于多托盘运输

先进高效的ERE 225a是基于我们系列叉车的无人驾驶运输系统 (FTF)，可持续优化您的仓库流程。自动化特别适用于发生一致的重复运输任务的情况。自动化托盘搬运叉车具有前瞻性的导航组件，先进的安全功能和强大的三相驱动技术。坚固的设计，可变的货叉长度和高达2,500 kg的高负载能力，可实现长途运输和多托盘运输的高效运行。AGV的控制通过轨道上的反射器通过仓库导航系统来执行，从而实现极其精确的毫米级精确定位。无论是混合操作，集成到现有工厂结构中还是作为独立解决方案 - 模块化系统设计都可以灵活地适应仓库中不断变化的需求。

5 YEARS
GUARANTEE
ON LI-ION BATTERIES

5年无忧。保证。

极快的充电时间和零维护使锂离子电池成为迄今为止最持久的能源。我们针对锂离子电池提供5年质保，这是我们对您作出的长期服务承诺，无论运行时间是多少。



优势概览:

- 高额定荷载
- 优化运输线路
- 使用现有行车道路
- 由于流程优化，布防时间短
- 通过仓库导航系统进行精确的托盘处理

您的永恒力托盘搬运叉车 可为客户带来较大利益。



效率

使用最高效的自动化解决方案实现最高效率。

创新的能源概念确保最佳各种工作条件下的输出 - 即使是全天候使用。

基础是成熟的标准设备

- 电动操纵杆式叉车ERE样车结合了全面的安全系统以及自动化和导航组件。
- 标准设备的标准操作元件，便于手动操作。

高效的驱动技术和装备

- 交流驱动技术。
- 额定荷载高（最大可达2,500 kg）。
- 规格坚固。
- 货叉长度可变。

锂离子技术

- 极短的充电时间确保叉车极高的可用性。
- 无需更换电瓶。
- 长使用寿命和免维护的铅酸电瓶均节省了成本。
- 无需充电区也无需通风，因为不存在起泡现象。



安全

安全工作的最佳前提。

广泛的安全传感器可靠地防止货物和外围设备损坏。

叉车安全系统

- 驱动方向上标配的人身安全防护系统扫描自动化叉车前方行驶路线中的障碍物。
- 如果行驶路线中有障碍物，FTS可靠地停在其前方。
- 在弯道行驶时也会前瞻性地扫描是否有障碍物。
- 可保护叉车侧面的侧面传感器。
- 叉车上的急停按键。

仓库的流程安全性

- 一目了然 - 利用FTS控制台。
- FTS控制台的显示中显示有关叉车图形可视化的所有信息。
- 可快速浏览运输任务的当前状态。
- 可以对任务进行优先级排列。
- 根据项目特定的要求，可以针对相应的系统实施并激活客户的个性化功能。



个性化

一种可以根据您的业务需求进行个性化调整的自动化解决方案。

简化自动化：简单地集成到现有结构和流程中。

易于进行系统集成

- 可以轻松集成到现有的IT和网络领域。
- 通过Jungheinrich物流接口轻松连接现有的WMS / ERP系统。
- 对于通信，使用现有的WLAN结构。

精密导航

- 可以将叉车以及要运输的货物定位到定义的工位，精确到毫米。
- 如果需要，可以使用不同类型的导航作为混合导航。
- 项目和环境特定的概念和实施。

单托盘运输和多托盘运输

- 最大额定荷载为2.5 t，可以实现地面上高荷载的运输。
- 可选设备，带有长叉，用于多托盘运输。

可选的附加装备

- FTS上的充电接触板，以便自动为电瓶充电。
- Floor-Spot。
- 条形码扫描仪。
- 荷载方向人身安全防护系统（根据需求）。
- 表面扫描仪用于识别道路上的障碍。
- 叉尖传感器用于检测故障托盘。

型号概览

适合您应用场景的型号：

型号	ERE 225a
额定载荷/负载	2.500 kg
提升高度 (最大)	122 mm
闭合门架高度	
总长度	2.403 mm
总宽	893 mm
下降后货叉离地高度	85 mm
自重 (含电瓶)	
行驶速度	6.1 km/h
满载行驶速度	6.1 km/h
电压	24 V

永恒力叉车(上海)有限公司

上海市普陀区绥德路2弄12号楼
邮编: 200331

电话: 86-21-2602 0300

传真: 86-21-2602 0301

咨询热线: 800-820-2370

info@jungheinrich.cn
www.jungheinrich.cn

位于德国诺德施泰特和慕 斯堡的生产工厂
均通过 ISO 9001/14001 认证

ISO 9001
ISO 14001

*CE标识*永恒力叉车均符合欧洲安全法规
认证



JUNGHEINRICH