



电动四轮平衡重叉车

EFG MC 316k / 316 / 320

提升高度: 3.000-6.500 mm / 额定载荷: 1.600-2.000 kg

JUNGHEINRICH

可靠的多面能手 适合室内和室外使用。

稳定敏捷，与众不同。

永恒力EFG MC系列电动叉车最大载重量可达2,000公斤，可提供较大的机动性，可在卡车、集装箱或码头区域等狭窄的空间内快速作业、灵活自如。

4轮设计提高了整车的横向稳定性，增强了驾驶员在转向时的信心。高强度进口门架型材和出色的门架制造技术让我们的叉车可以灵活自如地进入集装箱作业（5000 mm及以下全自由提升门架）。

前置双驱动电机采用封闭式设计，确保了叉车的通用性，以及在斜坡和光滑表面上的牵引力。此外，它们集高能效与高性能于一体。使用新的三相交流技术开辟了新的可能性，并为电动叉车带来了众多优势：稳定的加速、行驶和升降速度为高生产率的实现带来保障；新电机的使用实现了良好的能源效率，一次充电，最多可实现两班作业（取决于工况）。底盘设计便于侧向更换电池。仅使用托盘搬运车，即可快速实现电池的侧向更换，这也为三班作业提供了更大的可能性。日常运营成本低，维护要求降低，保证了出色的经济效益。我们的EFG MC系列电动叉车能够为您带来良好视野。门架采用紧凑的型材嵌套、优化的链条和软管导向装置可确保扩大视野。凭借其稳健的设计和面向未来的技术，我们的MC系列电动叉车通过人机工程和经济高效的解决方案为室内和室外应用创造了作业条件。



German quality
made by Jungheinrich

德国品质，永恒力造

作为世界领先的内部物流解决方案供应商，拥有65年历史的德国永恒力集团一贯秉持质量第一的理念。选择永恒力的产品服务，您将享受到德国品质，以及永恒力制造的工艺！



Genuine parts
with fast, reliable service

快速响应，原装备件

永恒力的服务代表了合作伙伴关系、信任度和高质量。我们希望我们的客户信任我们提供的优质服务，以便让您随时专注于自己的核心业务。

优势概览:

- 可垂直/侧向更换蓄电池，高性能锂电池可选
- 分立式操作手柄精准操控所有液压功能
- 高性能交流电机及最新的Can-bus软件技术
- 基于能效型（Efficiency）和高效型（Drive&Lift Plus）应用工况定制性能
- 良好的剩余载荷能力

专属您的永恒力电动叉车 实现客户利益最大化。



高效

性能实力呈现

- 高输出交流双驱动电机和液压马达提供良好的行驶和提升性能。
- 永恒力独特的电子比例液压控制系统提供快速、精确和平稳的液压控制。
- 高强度进口门架型材和低重心设计确保更高的剩余荷载能力。

免维护电机

成熟的交流技术：双驱动电机、液压泵电机、转向电机。高性能、低能耗、少维护：

高性能锂电池

- 由永恒力包装生产，安全可靠。
- 集成式电池管理系统。
- 高性能电芯，长寿命。
- 可完全替换铅酸电池。
- 自带配重，无需额外加装配重。
- 免维护，随充随用，高效率。



安全

安全如您所愿

良好的动态操控和性能以外，也需要高度的安全性：

- 弯道控制辅助系统在转弯时自动降低行驶速度。
- 操作员离开座椅，则行驶及液压功能均无法启用。
- EasyAccess确保只有经过授权的人员才可通过密码锁或员工卡使用车辆。
- 电子和液压过载保护。
- 紧急电源开关触手可及。
- CAN-Bus技术确保各电气元件间可靠的信息沟通与交换。

更多安全功能

针对操作员、叉车以及货物，我们还提供了如下的一系列安全辅助功能：

- 护顶架闪光灯。
- 红色或蓝色地面点射灯有效警示附近作业人员与叉车保持安全距离。
- accessCONTROL（启动控制）：确保只有在安全带处于锁扣状态下才可操控车辆。
- driveCONTROL（速度控制）：确保门架在达到设定的提升高度后车辆自动降低行驶速度。
- 湿碟式制动器：油浸碟式行车制动器免维护，同时提高制动系统的可靠性。



想您所想

提升操作舒适性

驾驶舱人机交互、功能完备，保证了长时间工作也轻松自如不疲劳：

- 精确的液压转向系统，转向方便省力。
- 通过soloPILOT控制系统实现方向切换和液压操作，舒适惬意无疲劳。
- 高清TFT 2"显示屏（4"为选配）一目了然的提供车辆实时状况信息。
- 方向盘位置可调、座椅舒适，让操作员保持较好坐姿。
- 可选配可调节式臂托。

更多个性化配件

- Drive and lift plus（驱动及提升加强包）。
- multiPILOT集成式操作手柄，duoPILOT双杆操作手柄（可选配双踏板）。
- 带可调节扶手的全悬浮式座椅。
- 红色/蓝色地面点射灯。USB充电接口。
- 冷库包（最低-28℃）或高温包（最高50℃）。
- 铅酸电池容量48V/500-750Ah，锂电池容量48V/390Ah。侧换电瓶定位器和T形电瓶支架台（轻松侧换电瓶）。

型号概览

适合您应用场景的型号：

型号	额定载荷/负载	提升高度 (最大)	行驶速度	工作通道宽度, 800x1200托盘 (1200沿货叉放 置)	空载起升速度
EFG MC 316k	1.600 kg	6.500 mm	16 km/h	3.569 mm	0.66 m/s
EFG MC 316	1.600 kg	6.500 mm	16 km/h	3.656 mm	0.66 m/s
EFG MC 320	2.000 kg	6.500 mm	16 km/h	3.656 mm	0.52 m/s

永恒力叉车(上海)有限公司

上海市普陀区绥德路2弄12号楼
邮编: 200331

电话: 86-21-2602 0300

传真: 86-21-2602 0301

咨询热线: 800-820-2370

info@jungheinrich.cn
www.jungheinrich.cn

位于德国诺德施泰特和慕斯堡的生产工厂
均通过 ISO 9001/14001 认证

ISO 9001
ISO 14001

*CE标识*永恒力叉车均符合欧洲安全法规
认证



 **JUNGHEINRICH**