



垂直拣选叉车

EKS 110

提升高度: 1.000-2.800 mm / 额定载荷: 1.000 kg

采用符合人体工程学原理的拣选方式 拣选至第三层货架。

多功能，强大而高效。

我们坚固且符合人体工程学的垂直拣选叉车EKS 110是在宽通道仓库中拣选至第三层货架的理想合作伙伴。由于最大平台高度为3米，可实现高达4.6米的捡取高度。浮动结构使其可以捡取开放式和封闭式托盘。节能的3.2 kW的驱动器以其高加速度值而令人印象深刻，高电瓶容量即使在倒班操作中也能长期使用。低入口，站立平台的抓地力增加以及进出时的最佳运动自由度确保了安全工作。驾驶员座椅专为轻柔工作而设计：直观的控制装置，4英寸显示屏和三个可选择的驾驶程序。此外，各种装备选配件和辅助系统使这种起升拣选车灵活适用。对于司机而言：便于上车和行驶。



5年无忧。保证。

极快的充电时间和零维护使锂离子电池成为迄今为止最持久的能源。我们针对锂离子电池提供5年质保，这是我们对您作出的长期服务承诺，无论运行时间是多少。



优势概览:

- 在最低能耗的基础上实现最高拣选性能
- 高性能电机，确保高度转运能力
- 可选择使用步入式载货台(L)或辅助升降台(Z)
- 通过物流接口实现WMS连接，优化流程
- 最高拣选高度4.6 m

您的Jungheinrich拣选车 可为客户带来较大利益。



效率

使用较高效的叉车实现较高效率。

可提供仓库能的能源利用：拣选车不仅可以节省能源，还可以通过再生制动来恢复能量。

高效拣选

- 由于承载能力高达1,000 kg，负载中心为600 mm，因此适用于最严苛的应用。
- 由于重心低而稳定转弯，可在任何情况下安全驾驶。
- 降低平台包括通过优化降低可触及负载部分（可选），在订单拣选期间将设备装载到最佳状态 - 始终最低进入和无托盘放置。
- 特别是在起升高度较小和频繁上下叉车时，脉冲运行提供了到达下一个拣选位置的快速解决方案。
- 触摸靠背上的附加提升装置操作，以便直接接触装卸辅助工具。

长时间使用时选择铅酸蓄电池

- 高能效的交流电技术和大容量电瓶可支持设备超长的的工作时间。
- 可用不同的375 Ah至620 Ah电瓶。
- 侧面取出电瓶，以便多班次使用（可选）。

采用锂电池技术

- 极短的充电时间确保叉车极高的可用性。
- 无需更换电瓶。
- 免维护的铅酸电瓶均节省了成本。
- 无需充电区也无需通风，因为不存在起泡现象。



安全

安全工作的最佳前提。

从A到B的最短路线：为了优化拣选流程，EKS 110可选择与仓库管理系统连接。

通过WMS连接实现流程高度安全

- 通过Jungheinrich物流接口将EKS 110连接到仓库管理系统（WMS）：订单通过该接口软件简单地转发到叉车控制系统，从而完成附加功能。
- 实时反馈到WMS保证流程安全性。
- 有针对性地降低安全风险，因为通过WMS可以影响行驶参数。
- 通过荷载方向上的附加显示屏进行符合人体工程学的拣选。
- 通过冲击按键确认订单节省时间。

易于观察及被观察

- 选配的内置DayLED日间行车灯可在照明较差的区域内为操作者提供最佳的视线。
- 护顶架上的LED工作大灯在拣选时可以作为附加行车灯或货架照明（选配）。
- 选配的LED驾驶室照明装置确保驾驶室的良好照明。
- Floor-Spot - 在叉车前地面约3 m的位置投射一个红色的发光点，可显著减少叉车在视线受阻的位置可能出现的碰撞危险（选配）。



个性化

一种可以根据您的业务需求进行个性化调整的叉车。

人体工程学对我们非常重要。为了根据您的个性化需求进行最佳调整，我们提供各种设备包，以实现最大的灵活性。

坚固的结构

- 前罩上用优质钢制成的加高底盘挡板。
- 防撞的钢制驱动装置护罩保护内部组件。
- 选配的橡胶制或钢制缓冲保险外罩提供附加保护。

符合人体工学原理的工作区

- 上车高度低，有助于便捷地上下车。
- 靠背的软垫便于轻松地利用货叉取放货物。
- 常见的舒适橡胶垫切实减轻驾驶员负担。
- 方向盘倾斜设置，符合手部自然规律，避免腕部损伤。
- 不同于传统转向系统，可选配带jetPILOT多功能方向盘的设备，操作直观，舒适，就像在汽车中一样。
- 内置的DIN A4固定件和其他存放架实现良好的储物空间。

型号概览

适合您应用场景的型号：

型号	额定载荷/负载	行驶速度	工作通道宽度, 800x1200托盘 (1200 沿货叉放置)	空载起升速度
EKS 110 L 100 E	1.000 kg	13 km/h	3.149 mm	0.26 m/s
EKS 110 L 160 E	1.000 kg	12 km/h	3.149 mm	0.2 m/s
EKS 110 L 190 E	1.000 kg	12 km/h	3.149 mm	0.2 m/s
EKS 110 L 280 ZZ	1.000 kg	11 km/h	3.240 mm	0.31 m/s
EKS 110 Z 100 E	1.000 kg	13 km/h	3.154 mm	0.26 m/s
EKS 110 Z 160 E	1.000 kg	12 km/h	3.154 mm	0.2 m/s
EKS 110 Z 190 E	1.000 kg	12 km/h	3.154 mm	0.2 m/s
EKS 110 Z 280 ZZ	1.000 kg	11 km/h	3.245 mm	0.31 m/s

永恒力叉车(上海)有限公司

上海市普陀区绥德路2弄12号楼
邮编: 200331

电话: 86-21-2602 0300

传真: 86-21-2602 0301

咨询热线: 800-820-2370

info@jungheinrich.cn
www.jungheinrich.cn

位于德国诺德施泰特和慕 斯堡的生产工厂
均通过 ISO 9001/14001 认证

ISO 9001
ISO 14001

*CE标识*永恒力叉车均 符合欧洲安全法规
认证

