



带Ergonomiehub的水平订单选择器 **ECD 320**

提升高度: 700-1.500 mm / 额定载荷: 2.000 kg

LI-ION
technology

JUNGHEINRICH

高效的拣选车 带人体工程学起升。

长叉用于存放多个托盘。

我们强大而多功能的水平拣选叉车ECD 320可为您提供双倍力：双倍长度的货叉与额外的门架起升相结合，可以运输两个托盘，从而实现符合人体工程学的拣选，具有最高的拣选性能和最佳的能效。功率强大的3.2 kW电机可确保最佳的驱动和加速度值，并且由于采用了可选的锂离子技术，因此不会在倒班操作中出现问题。即使在恶劣的条件下也具备优势：动态加速，安全转弯和高端速度。尽管尺寸紧凑，拣选车内也装配了宽敞、可单独调节的驾驶员座椅，配备jetPILOT多功能方向盘，可节省后退和节省时间的订单。最佳的全方位视野，所有控制装置易于访问以及照明方面的其它选项可确保安全工作。

5 YEARS
GUARANTEE
ON LI-ION BATTERIES

5年无忧。保证。

极快的充电时间和零维护使锂离子电池成为迄今为止最持久的能源。我们针对锂离子电池提供5年质保，这是我们对您作出的长期服务承诺，无论运行时间是多少。



优势概览:

- 在最低能耗的基础上实现最高拣选性能
- 功率强劲的电机，加速度高
- jetPILOT用于直观操作，如乘用车内
- 内容广泛的选项，打造出理想的工作区
- 符合人体工程学的门架起升可达700 mm (1,500 mm可选)

您的Jungheinrich拣选车 可为客户带来最大利益。



效率

使用较高效的叉车实现较高效率。

无论是高拣选率，节能高性能拣选还是快速拣选流程 - 选择保证仓库最佳产量的标准。

功率强劲、高效的驱动设计

- 强大的加速和高速。
- 通过可选的curveCONTROL实现安全的转弯速度。
- 可选的drivePLUS装备套件及高效的3.2 kW电机使叉车使用负载相关的curveCONTROL时保持更高的行驶和加速性能。
- 刹车时能够进行能量回充。

长时间使用时选择铅酸蓄电池

- 高效的交流电技术和大容量电瓶可支持设备超长的工作时间。
- 可用不同的375 Ah至620 Ah电瓶。
- 多班次使用时侧面取出电瓶。

采用锂电池技术

- 极短的充电时间确保叉车极高的可用性。
- 无需更换电瓶。
- 长使用寿命和免维护的铅酸电瓶均节省了成本。
- 无需充电区也无需通风，因为不存在起泡现象。



安全

安全工作的最佳前提。

易于观察及被观察：通过集成的DayLED日间行车灯或落地式运动，最大限度地降低仓库事故风险，降低碰撞风险。

结构坚固耐用，适合极其严苛的作业环境

- 防撞的钢制驱动装置护罩。
- 前罩上用优质钢制成的加高底盘挡板。
- 即便叉车负载较重货物或支腿较长，抗扭货叉及牵引杆运动可防止叉车在坡坎处被压弯。

用于提供完整车况信息的中央数据显示及控制仪表

- 通过EasyAccess用软键、PinCode或选配数位应答卡激活叉车。
- 2英寸显示屏显示电瓶电量、作业时间、行驶速度及故障代码信息。
- 通过可选软键选择3个行程程序。

易于观察及被观察

- 选配的内置DayLED日间行车灯可在照明较差的区域内为操作者提供最佳的视线。
- Floor-Spot - 在叉车前地面约3 m的位置投射一个红色的发光点，可显著减少叉车在视线受阻的位置可能出现的碰撞危险（选配）。



个性化

一种可以根据您的业务需求进行个性化调整的叉车。

从最佳工作场所的各种选项中受益，并通过您的订单选择器显着提高仓库的生产率。

符合人体工程学的高效工作

- 背部保护和省时的拣选。
- 门架起升达到700mm（可选1,500 mm），可在符合人体工程学的高度取放货物。
- 将完成拣选的托盘放置在较长的初始提升货叉上，可以保证荷载中心较低，以使用第二个托盘顺利继续拣选过程。
- 使用货物护栏（可选）和托盘支架可以在拣选过程开始之前取两个托盘：可竖起地将托盘放在货物护栏上，并用托盘支架固定。第一个托盘拣选结束后，可直接用第二个托盘继续拣选过程。

可保证最高拣选性能的最佳的工作场所

- 较高的驾驶员也能拥有更多自由空间。
- 多种可个性化设置的储物空间，如前罩中的薄膜滚筒架。
- 可按需调整的座椅靠背。
- 提供额外缓冲的站立平台（选配）。
- 通过可选的靠背脉冲运行加快拣选。

其它的装备选配件

- 用户可根据作业需求采用各种附件对车辆进行个性化调整。
- 用于货架第二层工作的其它附件。
- 坚固耐用的多用途基座（如用于数据无线传输）。

型号概览

适合您应用场景的型号：

型号	额定载荷/负载	行驶速度	工作通道宽度, 800x1200托盘 (1200 沿货叉放置)	空载起升速度
ECD 320	2.000 kg	14 km/h	4.178 mm	0.13 m/s

永恒力叉车(上海)有限公司

上海市普陀区绥德路2弄12号楼
邮编: 200331

电话: 86-21-2602 0300

传真: 86-21-2602 0301

咨询热线: 800-820-2370

info@jungheinrich.cn
www.jungheinrich.cn

位于德国诺德施泰特和慕斯堡的生产工厂
均通过 ISO 9001/14001 认证

ISO 9001
ISO 14001

*CE标识*永恒力叉车均符合欧洲安全法规
认证



 **JUNGHEINRICH**