



电动步行式托盘堆垛车

ERD 120 / 220

提升高度: 1.500-2.905 mm / 额定载荷: 2.000 kg

LI-ION
technology

JUNGHEINRICH

双层使用的专家。 双层操作时。

适用于较长距离的低成本负载运输。

多功能强大的电动操纵杆式叉车ERD是最具适应性的叉车之一。根据应用场景、平台、驱动器、电瓶箱或提升门架可以单独调整。这样，使用drivePLUS选项可以显著提高行驶速度。与双层运输相结合，可同时移动两个托盘，从而实现极其高效的货物转运。由于紧凑的格式，ERD仍然可以灵活操作，因此非常适合装载和卸载卡车。功能强大的交流电机可确保始终如一的高转运能力和极低的功耗。得益于没有碳刷的免维护电机，您可以享受较长的使用寿命。所需能源来自我们的长寿命铅酸电池，或者根据要求，使用我们先进的锂离子电池。

5 YEARS
GUARANTEE
ON LI-ION BATTERIES

5年无忧。保证。

极快的充电时间和零维护使锂离子电池成为迄今为止最持久的能源。我们针对锂离子电池提供5年质保，这是我们对您作出的长期服务承诺，无论运行时间是多少。



优势概览:

- 货车双层装载、货物运输或叉车应用
- 高效驱动方案
- 可变叉车配置
- 操作灵活敏捷
- 不同类型的站立平台

您的永恒力高起升叉车 可为客户带来较大利益。



效率

使用较高效的叉车实现较高效率。

由于交流电和各个组件的优化调整，这些叉车快速而经济，可以在仓库中更有效地转运货物。

智能控制器和最先进的驱动系统采用三相交流电技术的现代化驱动电机在为您提供更强大的工作能力的同时还降低了运行成本。

- 低能耗，高效率。
- 强劲有力的加速度。
- 变换行驶方向灵敏迅速。
- speedCONTROL - 倾斜时的回滚保护。
- 无碳刷-牵引电机无需维护。

长时间使用时选择铅酸蓄电池

- 电瓶容量从200 Ah到465 Ah可确保长时间运行。
- 内置充电器用于湿电池及免维护电池，可方便地在任意230 V插座上进行充电（选配）。
- 用于倒班工作的侧面电瓶装置（选配）。

采用锂电池技术

- 极短的充电时间确保叉车极高的可用性。
- 无需更换电瓶。
- 长使用寿命和免维护的铅酸电瓶均节省了成本。
- 无需充电区也无需通风，因为不存在起泡现象。



安全

安全工作的最佳前提。

从优化的拐弯处理到精细调节的液压系统，这些叉车对日常仓库操作的安全性做出了重大贡献。

便于堆叠和叉取

- 框架上的托盘止挡件可保证2个重叠托盘快速定位精确。
- 多功能操纵杆头，可直观控制升降功能。
- 转速可控的液压电机可精确、平稳地提升荷载。
- 使用比例液压将荷载轻置。
- 高稳定性五轮概念。

安全作业

- 载重相关的curveCONTROL (ERD 220和220 drivePLUS) 优化转弯速度，确保安全。
- 受控的液压系统（选配）可平稳放置荷载，并精确放置货架上的托盘。
- 选配的内置DayLED日间行车灯可在照明较差的区域内为操作者提供更佳的视线。
- 有效的脚部保护：脚在叉车框架外时减速（选配）。
- 通过EasyAccess用软键、PinCode或应答卡激活叉车（选配）。

实时了解情况

- 作为中央显示器和控制仪表的2英寸显示屏提供一览无余的监控信息。
- 电池充电状态，工作小时数和事件提示信息。
- 3种行驶程序可供选择。
- 通过EasyAccess用软键、PinCode或选配数位应答卡激活叉车。



个性化

一种可以根据您的业务需求进行个性化调整的叉车。

我们特别灵活的叉车可提供多种定制选项，适用于各种应用场合。

通过集成的轮辐起升实现多种功能

- 2.用于独立于货叉抬起轮辐的提升机构。
- 可轻松翻越地面上的坑洼、斜坡、板式转换层、凸起或装料台。
- 同时使用双托盘双层叉车。

可变叉车配置

- 4种站立平台类型（可折叠、紧凑、加长和拣选车站立平台）。
- 3种驱动类型，可实现很强的加速性能和最大14 km/h的行驶速度。

3种电瓶箱尺寸适用于200 Ah至465 Ah的电瓶。

- 14种提升门架，起升高度最大可达2,900 mm。
- 2种货叉长度（1,150和1,190 mm）。

附加设备

- 2种高度的货物护栏。
- 电瓶罩上的选项板。
- 坚固耐用的多用途选项挡板。
- 用于货车照明的工作大灯。
- 薄膜滚筒架。
- A4写字板。
- 磁性存放架。
- 用于托盘横向驶入的攀爬辅助工具。

永恒力叉车(上海)有限公司

上海市普陀区绥德路2弄12号楼
邮编: 200331

电话: 86-21-2602 0300

传真: 86-21-2602 0301

咨询热线: 800-820-2370

info@jungheinrich.cn
www.jungheinrich.cn

位于德国诺德施泰特和慕斯堡的生产工厂
均通过 ISO 9001/14001 认证

ISO 9001
ISO 14001

*CE标识*永恒力叉车均符合欧洲安全法规
认证



 **JUNGHEINRICH**