

电动步行式托盘堆垛车

EJC 112z

提升高度: 2.500-4.700 mm / 额定载荷: 1.200 kg





紧凑的叉车 带辅助提升。

在紧凑空间中灵活使用。

机动而灵活的EJC 112z高起升叉车特别通用。通过额外的轮辐起升,这些车辆具有更高的离地间隙,可以快速轻松地克服更大的颠簸,门槛和坡道。 可选地,轮辐起升也可用于两个托盘的双层运输。轮辐和门架提升相互独立工作。即使在狭窄的空间内,由于其紧凑的设计,EJC 112z仍然保持灵活性。 比例液压系统可确保即使很重的负载也能温和,精确地叉取和卸放。这可以保护负载以及叉车和仓库基础设施。 强大的三相交流技术由持久耐用的电瓶供电,可通过内置充电器快速轻松地充电。为了实现更灵活的操作时间,EJC 112z还采用了我们创新的锂离子技术。



5年无忧。保证。

极快的充电时间和零维护使锂离子电瓶成为迄今为止最持久的能源。我们针对锂离子电瓶提供5年质保,这是我们对您作出的长期服务承诺,无论运行时间是多少。



优势概览:

- 通过附加轮辐起升实现多种功能
- 通过极小的堆垛通道宽度实现灵活操作和紧凑结构
- 用于敏感提升和降低的比例液压系统
- 所有参数均在2英寸显示屏一目了然
- 内置充电器用于电瓶的快速充电

您的永恒力高起升叉车

可为客户带来最大利益,



使用较高效的叉车实现较高效 率。

两个托盘的可选双层运输一个在另一个 之上, 确保了更高效的货物处理。由于 即使在特别长的层中也具有大电池容 量。

通过轮辐起升实现多功能

- 可独立于门架起升控制的前移支腿 起升在使用中实现更大离地间隙和 更高灵活性
- 将前移支腿和电瓶箱提升到122 mm高度
- 可轻松翻越地面上的坑洼、板式转换层、凸起或装料台 斜坡、 凸起或装料台。
- 高效运输货物
- 前移支腿起升的额定荷载:2.0 t。 可选拣取两个重叠的托盘(门架起 升最大600 kg/总负载最大2,000 kg) 。

超长工作时间

- 最大容量为200 Ah的电瓶可实现较
- 版入台里为200 石间30元(1) 元元(1) 元元(1) 元元(1) 长的连续工作时间。 内置充电器(可选)充电简单,适用于任意230-V插座(同班次可用 快速充电功能)

锂离子技术

- 极短的充电时间确保叉车极高的可 角性
- 无需更换电瓶
- 长使用寿命和免维护的铅酸电瓶均节省了成本。
- 无需充电区也无需通风, 因为不存 在起泡现象。



安全工作的最佳前提。

由于紧凑的设计和比例液压系统。在狭 窄空间内具有灵活性和安全性,使得堆 叠在材料上特别柔和。

实时了解情况

- 2英寸显示屏(选配)作为中央显示 器和控制仪表。
- 电池充电状态, 工作小时数和事件 提示信息
- 3种行驶程序可供选择
- 通过EasyAccess用软键、 PinCode 或选配数位应答卡激活叉车。

结构紧凑,操作灵活

- 紧凑的尺寸和较短的工作宽度,适
- 用于密闭空间。 可将舵柄放至垂直位置进行慢速操

安全堆叠和检索

- 转速可控、降低噪音的液压电机可 精确、灵敏地提升负载。
- 使用比例液压将荷载轻置。 提升高度从约1.8m起自动减速。
- 圆形和封闭的叉车框架
- 最高稳定性四轮概念
- 安全的长舵柄可保持叉车与操作人 员之间足够的安全距离。



一种可以根据您的业务需求进行 个性化调整的叉车。

由于实际的存储空间和足够的存储空 间,您可以随时使用应用场景中所需的 工具。

设计便于服务

- 货叉下降时缓慢行驶减少货叉磨损 (可选)
- 前挡板上的检修接口
- 仅需使用带Bajonett机械系统的支撑 轮微微抬升车身即可更换叉车车轮。

实用存放架

- 大量存储空间可供随时可用的辅助工 具使用
- 在前罩中的纸盘
- 仪器罩中的存放架
- 电瓶罩上的夹纸器

附加可选装备

- 负载保护
- 内置式充电器。
- 冷库规格。

型号概览

适合您应用场景的型号:

<u></u> 型묵	額定载荷/负载	行驶速度	工作通道宽度, 800x1200托盘(1200 沿货叉放置)	空载起升速度
EJC 112z	1.200 kg	6 km/h	2.267 mm	0.29 m/s

永恒力叉车(上海)有限公司

上海市普陀区绥德路2弄12号楼

邮编: 200331

电话: 86-21-2602 0300 传真: 86-21-2602 0301 咨询热线: 800-820-2370

info@jungheinrich.cn www.jungheinrich.cn 位于德国诺德施泰特和慕 斯堡的生产工厂 均通过 ISO 9001/14001 "认证

"CE标识"永恒力叉车均 符合欧洲安全法规 认证



